

## składanie typu C



**uwaga:** strony zewnętrzne i wewnętrzne mają inne rozkład bigów



## Ulotka składana **3xA4 do A4 (skł. C)**

- przygotuj projekt **dokładnie w rozmiarze 636 x 303** mm (łącznie ze spadami)
- kolorystyka: **CMYK** (bez dołączonego profilu kolorystycznego lub jeśli chcesz dołączyć profil wykorzystaj Coated Fogra 39) – uwaga: inaczej dostarczony plik jest automatycznie konwertowany do CMYK Coated Fogra 39, co może skutkować zmianą kolorystyki)
- rozdzielczość: **300 dpi** lub **600 dpi** (jeśli w projekcie są istotne drobne elementy)
- zalecane formaty plików: **tif** (spłaszczony do jednej warstwy, można włączyć kompresję LZW) lub **pdf** (fonty zamienione na krzywe)
- **tif:** strony zewn. nazwij **nazwapraczy\_awers** / strony wewn. - **nazwapraczy\_rewers**
- **pdf:** dokument dwustronicowy: 1. strona zewnętrzna, 2. strona wewnętrzna
- **SPADY** - to dochodzące do linii cięcia musi płynnie wychodzić aż do krawędzi projektu
- **NIE** dodawać żadnych linii cięcia, zarysu szablonów, skali kolorystycznych, paserów, itp.
- w przesłanym pliku pozostaw **WYŁĄCZNIE ELEMENTY**, które mają być drukowane
- **NIE** blokuj żadnych elementów, warstw, nie zostawiaj w projekcie efektów specjalnych – wszystkie tego typu elementy spłaszcz do bitmapy 300 dpi CMYK
- **sprawdź** przed wysłaniem czy nie ma literówek, czy poprawne są teksty, dane, itp.

format przed obcięciem: 636 x 303 mm

format po obcięciu: 630 x 297 mm

marginus wewnętrzny: 624 x 291 mm

żaden istotny element (logo, teksty) nie mogą przekraczać linii marginesu wewnętrznego  
elementy za tą linią mogą zostać przycięte podczas obróbki introligatorskiej

format końcowy: 209 x 297 mm

format końcowy: 210,5 x 297 mm

format końcowy: 210,5 x 297 mm

Elementy tła, zdjęcia, itp. dochodzące do linii cięcia muszą być płynnie wypuszczone na **SPAD**, aż do końca pola projektu